

全国鐵構工業協会青年部会 殿

三菱ケミカルアクア・ソリューションズ（株）
エンジ技術統括室 エンジニアリング部 越智 浩泰

溶接サンプル見学会 実施報告

1. 目的

弊社の業務において製品設計・検査等を実施していますが、溶接部の外観検査をする際、溶接欠陥状態を目の当たりにする機会はほとんどないため、弊社メンバーの知見を深めるため溶接サンプルをレンタルして見学会を実施しました。

2. 溶接サンプル見学期間

2025 年 7 月 22 日～8 月 1 日 @ 日本橋ビル 4F 弊社内執務スペース

3. 実施内容及び感想

上記期間において溶接サンプル見学会を実施して弊社内メンバーが自由に閲覧できるようにしました。興味のある方は熱心に見てくれており何点か質問も挙がりました。私自身も事前に内容を確認して見学者への説明を行いました。これまでは写真で見ることしかありませんでしたが実物を見ることでこれまで以上に理解を深めることができました。

検査業務の中では、溶接欠陥を見ながらの説明や討議することは難しいため、実物を目の当たりにすることで溶接の良し悪しを話し合うことができ判断基準の共有にも活用できました。今後の業務の中で、これまで以上に溶接の健全性を見極める力をつける必要があると感じたメンバーもいるようでした。

今回、溶接サンプル見学会を初めて実施しましたが、非常に有意義になったと感じました。

4. 質問事項

- ・アースストライクのサンプルは、溶接わきの凹んでいる部分になりますか？
社内の見学者と討議をしましたが、スパッタが飛んでいる部分が該当するのでは？との意見もあり結論が出ませんでした。
- ・ブローホール等の溶接欠陥を外観から推察することは可能でしょうか？
外観で判断ができない場合、ブローホールの懸念があるものを推察することはできますか？

- ・断面サンプルの切断面はレーザー切断をしたものでしょうか？

今後機会があれば、弊社にて製作した健全な溶接の切断面を確認したいと思いますが、サンプル品と同様に切断面を確認するにはどのように切断すれば良いのでしょうか？

参考にさせていただければと考えています。

5. 謝辞

今回は貴重な資料をお貸しいただきありがとうございました。

これだけの溶接欠陥サンプルを製作するのは、時間と手間が掛かりますので大変貴重なものであると感じました。また弊社メンバーもこれまで以上に理解を深めることができました。

今後は新人教育資料等にも活用させてもらいたいと考えており、1年に1回程度サンプルをお借りして見学会を開催したいと思います。定期的を開催することで、溶接の良し悪しについて社内メンバーと意識する機会を増やしていきたいと考えます。

今後ともよろしくお願いいたします。



【溶接サンプル見学会のようす】

—以上—